



YO-xxM328 Konverter

AQUARIS Wasserbasierte Base zum Tönen für den Außenbereich

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Produkteigenschaften:

• Gute Benetzbarkeit	• Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
• Ausgezeichnete Anwendung	• Gute Thixotropie

YO-15M328/--NTR	15 gl neutrale Base	YO-30M328/--NTR	30 gl neutrale Base
YO-15M328/--SBN	15 gl weiße Base	YO-30M328/--SBN	30 gl weiße Base

Anwendungsbereiche:	• Fenster	• Fensterläden	• Haustüren
Auftragsmethoden:	Manuelle und automatische Spritzpistole, sowohl Airless als auch Airmix, mit oder ohne Elektrostatik. Für sowohl horizontale als auch vertikale Anwendungen.		
Produktvorbereitung:	Neutrale Base NTR: Verwenden Sie EY M690-Pasten (6 Teile in 94 Gewichtsteilen NTR), entsprechend Renner Formular für den Außenbereich. Alternativ können Sie auch EY M460-Pasten (8 Teile von 92 Gewichtsteilen NTR) verwenden, entsprechend Renner Formular für den Außenbereich (wie bei der Serie 360). Bitte beachten Sie, dass die Beschichtungen mit EY M460-Pasten weniger vertikal sind, als die gleichen RAL-Beschichtungen, die mit EY M690-Pasten hergestellt werden. Weiß Base SBN: Verwenden Sie sowohl EY M460 als auch EY M690-Pasten (zwischen 0,1 und 2%) für die Farbgebung, entsprechend Renner Formular für den Außenbereich (wie bei der Serie 360 und/oder 369).		

Chemisch-physikalische Eigenschaften bei 23°C

Festkörpergehalt (%)	SBN: 49 ± 2
	NTR: 44 ± 2
Spezifisches Gewicht (g/cm³) ± 0.05	SBN: 1,15 ± 0,03
	NTR: 1,03 ± 0,03
pH	zwischen 8,5 und 9,5
Viskosität Brookfield (mPas)	SBN: 36000 ± 2000
	NTR (Wert von RAL6005): 22000 ± 2000

Anwendungseigenschaften

Maximale Thixotropie (nass µm)	300 µm
Empfohlene Anzahl von Anstrichen	1-2
Verbrauch pro Auftrag	min: 175 µm max: 275 µm
Trocknungszeit zwischen jeden Anstrichen	min: 3 St. max: 6 St.
Ergiebigkeit (m²/L)	von 3 bis 5

Allgemeine Angaben über das Beschichtungssystem

Trocknung bei 23°C und UR% zwischen 45 und 65: 250 µm	Trocknung im Tunnel: 250 µm	
Stapelbar (auch vertikal)	24-36 Stunden	
	Temperatur	Zeit
	RT	15 Minuten
	30°C	90 Minuten
	RT	15 Minuten
	Nach dem Ofen	

Vorbereitung des Holzes:

Das Holz muss zunächst mit einem wasserbasierten Imprägniermittel mit/ohne einer wasserbasierten Zwischen-/Grundbeschichtung für den Außenbereich aus dem AQUARIS-Sortiment behandelt werden

Gebrauchsanweisungen:	Verdünnung %	Düse	Luftdruck (bar)	Beschichtungsdruck (bar)
Becherpistole	6 - 10	von 2 bis 2,5	ca. 4	--
Airmix	0 - 6	11- 13	von 0,5 bis 1	von 80 bis 120
Airless	0 - 6	11- 13	--	von 80 bis 120

Um eine gleichbleibende Qualität das ganze Jahr über zu gewährleisten, wird eine Vorwärmung zwischen 30 und 40°C empfohlen.

Verpackungsmaterial:

Muss für den Kontakt mit wasserbasierten Beschichtungsfilmen geeignet sein. Vermeiden Sie Styropor, PVC und Wellpappe.

Für weitere Informationen über die Beschichtung mit wasserbasierten Produkten aus unserem Sortiment können Sie unseren Leitfaden anfordern oder konsultieren.

Sonstige Hinweise

- Vor dem Gebrauch das Produkt gut aufrühren.
- Wenn das Produkt bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C gelagert wird, beträgt die Haltbarkeit 18 Monate.
- Während des Auftrags ist eine Temperatur von mindestens 15°C erforderlich, sowohl für das Produkt als auch für den Untergrund und die Umgebung. Filme, die sich unterhalb dieser Temperatur bilden, weisen chemische und mechanische Beständigkeitseigenschaften auf, die unter dem allgemein erreichbaren Qualitätsstandard liegen.
- Beschichtungsreste (Waschwasser, Spritzkabinenwasser, Altbeschichtung) müssen gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden. Reste nicht in die Kanalisation entsorgen.
- Die Geräte sollten sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden. Wenn trockene Beschichtungsfilme entfernt werden müssen, verwenden Sie **AY---M460**, lassen Sie es über Nacht einwirken und spülen Sie es dann mit Wasser nach.

Was tun,...	Zugabe	Verwendungsdosis	
		%	Gramm pro 25 Liter
um die Deckkraft des Beschichtungsfilms zu verringern	AY---M430	1 - 6	von 250 bis 1500
um die chemischen Beständigkeiten und die Stapelbarkeit zu verbessern	YC---M408	0,500 - 2	von 125 bis 500
wenn die Endbeschichtung zu schnell trocknet	AY---M450	1 - 2	von 250 bis 500
um die Haltbarkeit eines gebrauchten Produkts wiederherzustellen	AY---M435	0,100	25

um die Thixotropie oder die Viskosität des Produkts zu erhöhen	AY---M454	0,1 - 0,5	von 25 bis 125
wenn Fettaugen wegen der Umweltverschmutzung auftreten	AY---M457	0,200 - 1	von 50 bis 250