

## RENNER 1K UV-Wasserlack YU-15C886/xxxx

### Produkteigenschaften:

• Schnell trocknend	• Hervorragende Vertikalität
• Gute Struktur	• Gleichmässiger Matt-Effekt

### Versionen:

<b>15C886/R9016</b>	15 glanz RAL9016	<b>15C886/--SBN</b>	15 glanz Weiss	<b>15C886/R7006</b>	15 glanz RAL7006
<b>15C886/R9010</b>	15 glanz RAL9010	<b>15C886/R7004</b>	15 glanz RAL7004	<b>15C886/R7044</b>	15 glanz RAL7044
<b>15C886/N7502</b>	15 glanz N7502				

<b>Empfohlene Anwendung:</b>	• Industrielle Anwendung	• Fensterläden	• Türen
<b>Anwendungsmethode:</b>	Spritzpistole: Airless, Airmix		
<b>Produktvorbereitung:</b>	Sofort einsatzbereit. Falls erforderlich, mit Leitungswasser verdünnen		

### Physikalisch-chemische Eigenschaften bei 23°C (SBN, R9010, R9016)

Festkörpergehalt (%)	41 ± 1
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	1,130 ± 0,030
Viskosität DIN 6 (s)	42 ± 2
pH	7,2 – 8,2

### Merkmale der Anwendung

Maximale Vertikalität (µm feucht)	120
Anzahl empfohlener Schichten	1 – 2
Empfohlene Menge/Schicht (g/m <sup>2</sup> )	min: 80 max: 120
Zeitabstand zw. den Schichten (h)	–
Ertrag (m <sup>2</sup> /Liter)	8 – 12

### Physikalisch-chemische Eigenschaften bei 23°C (NTR, R7004, R7006, R7044, N7502)

Festkörpergehalt (%)	36 ± 2
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	1,030 ± 0,030
Viskosität DIN 6 (s)	46 ± 2
pH	7,2 – 8,2

### Merkmale der Anwendung

Maximale Vertikalität (µm feucht)	120
Anzahl empfohlener Schichten	1 – 2
Empfohlene Menge/Schicht (g/m <sup>2</sup> )	min: 80 max: 120
Zeitabstand zw. den Schichten (h)	–
Ertrag (m <sup>2</sup> /Liter)	8 – 12

### Trocknungsmethoden

Trocknung bei 20 °C und HR zw. 45 und 65 %: 80 g/m <sup>2</sup>	
Staubtrocken	20 Minuten
Berührungstrocken	30 Minuten
UV Hockdruck (360 & 420nm)	2 Lampen bei 8m/Minute
Überstreichbar	Nach UV-Trocknung
Stapelbar	Nach UV-Trocknung

Trocknung im Tunnel: 80 g/m <sup>2</sup>		
	Temperatur/Typ	Zeit
Flash Off	30 °C	30 Sekunden
Laminarer Luftstrom	40 °C	4 Minuten
Düsenluft	45 °C	4 Minuten
UV Hockdruck	360 & 420nm	2 Lampen bei 6m/Minute
Abkühlung	20 °C	15 Sekunden

### Allgemeine Informationen über den Zyklus

**Vorbereitung des Substrats:** Schleifen Sie den Basislack sorgfältig mit Schleifpapier der Körnung 320-400. **YU 15C886** kann auf wasserbasierten, PE- oder UV-Basislacken aufgetragen werden. Die Überlackierung von Nitro- oder PU-Basislacken muss sorgfältig geprüft werden.

**Anwendungshinweise:** Um die beste Produktleistung zu erzielen, empfehlen wir, nicht mit Wasser zu verdünnen, sondern Beschichtungssysteme zu verwenden, die eine optimale Zerstäubung des Produkts ermöglichen.

**Überlackierung:** Nach der UV-Trocknung, **YU 15C886** kann nur überlackiert werden, wenn es zuvor geschliffen wurde.

Für Informationen über Hydrolacke aus unserem Sortiment fordern Sie bitte unseren Leitfaden an oder konsultieren Sie ihn.

### Hinweise und Warnungen

- Mischen Sie das Produkt vor der Anwendung gut durch.
- Wenn das Produkt bei einer Temperatur zwischen **10 und 35 °C gelagert** wird, beträgt die **Haltbarkeit 6 Monate**.
- Während der Anwendungsphase ist eine **Temperatur von mehr als 15 °C** für das Produkt, den Untergrund und die Umgebung erforderlich. Der Trockenfilm, der sich bei niedrigeren Temperaturen bildet, hat chemische und mechanische Eigenschaften, die unter dem normalerweise erreichten Qualitätsstandard liegen.
- Lackreste (Waschwasser, Kabinenwasser, Lackreste) müssen nach den geltenden Vorschriften entsorgt werden. Entsorgen Sie die Rückstände nicht in die Kanalisation.
- Das Material muss sofort mit Wasser gewaschen werden. Wenn trockene Lackschichten entfernt werden sollen, verwenden Sie **AY M460** und lassen es über Nacht einwirken, dann spülen Sie es mit Wasser ab.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Effizienz und reinigen Sie die UV-Lampen und das Zubehör.

Was tun...	Hinzufügen	Dosierung der Anwendung	
		%	Gramms pro 25 Liter
Wenn der Lack zu schnell trocknet	<b>AY M444, DU M052</b>	1 – 2	250 – 500
Zur Erhöhung der Viskosität	<b>AY M453</b>	0,5 – 1	125 – 250
Wenn Krater/Risse aufgrund von Umweltverschmutzung auftreten	<b>AY M457</b>	0,200 – 1	50 – 250
Zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit und Stapelbarkeit	<b>YC M408</b>	0,5	125
Zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit und Haftung	<b>YC M403</b>	4 – 8	1'000 – 2'000