

PLURABRID Hybrid

Adhésive construction blanc

Propriétés

Adhésif et mastic à élasticité permanente à base de SMP. Système mono-composant avec réticulation extrêmement rapide en connection avec une haute résistance initiale et haute stabilité.

Exemples d'application

Collage flexible, portant immédiatement dans les domaines de la construction métallique, d'appareils et de machines, technique des matières synthétiques, systèmes de ventilation et climatisation, constructions des carrosseries, des wagons, des véhicules et des containers. Grâce à sa réticulation rapide, il est possible de continuer rapidement le travail sur les pièces collées. Le polymère à réticulation neutre permet une utilisation sans prétraitement thermique ou chimique des pièces d'assemblage Liaison compensant des tolérances.

Avantages

- ◆ Réticulation rapide, même à basse température
- ◆ Adhérence initiale élevée Haute résistance finale
- ◆ Convient pour l'utilisation dans les zones proches de l'alimentation
- ◆ Mise en œuvre facile
- ◆ Ne contient pas de solvants, d'isocyanate ni de silicone
- ◆ Très large gamme d'adhésion
- ◆ Peu odorant
- ◆ Compatible avec des peintures
- ◆ Résistant brièvement aux températures jusqu'à 200°C lors du thermolaquage
- ◆ Corrigeable Élasticité permanente de - 40°C à + 90°C
- ◆ Très bonnes propriétés d'étanchéité
- ◆ Non corrosif pour les surfaces Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance, DIN EN ISO 7390	stable
Durée de traitement	max. 5 Min.
Durcissement après 24h	≥ 2.5 mm
Durcissement après 48h	≥ 3.5 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 7619-1	52
Résistance à la traction DIN 53504 S2*	ca. 2.9 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 1.8 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 225%
Densité	1.49 ± 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 4%
Résistance aux températures après durcissement	- 40°C à + 90°C
Température d'application	+ 5°C à + 40°C

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité réative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 7 jours.

Normes	EMICODE EC1Plus
Gamme d'adhésion	Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, zinguées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, pierre, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés.
Préparation du substrat	Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.
Renforteur d'adhérence	Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevé, nous recommandons d'utiliser le primeur d'adhérence V40 sur des supports lisses et le primeur d'adhérence V21 sur les supports absorbants. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée. Des tests préliminaires sont recommandés.
Traitement	<ul style="list-style-type: none">◆ Peut être appliqué directement à partir de la cartouche / sac à l'aide d'un pistolet à calfeutrer (à la main, à l'air comprimé, à batterie)◆ Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint◆ Pour des collages, l'application par buse triangulaire est recommandée◆ En fonction de la surface d'adhésion, l'expansion du matériau, des contraintes et des sollicitations mécaniques, une épaisseur de couche de 1 - 6 mm est recommandée◆ Un dosage entièrement automatique est possible◆ En présence de substrats ouverts à la diffusion, la masse peut être appliquée sur une grande surface à l'aide d'une spatule crantée◆ Le collage doit être effectué pendant la période de mise en œuvre◆ La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol◆ La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique
Compatible avec des peintures	A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut se prolonger. Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment. Lors des processus de thermolaquage, la masse peut être exposée brièvement, lorsqu'elle est complètement durcie, à des températures élevées.
Résistance chimique	<ul style="list-style-type: none">◆ Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins◆ Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques◆ Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés
Durabilité et conditions de stockage	<ul style="list-style-type: none">◆ La durée de conservation dépend de l'emballage◆ Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)

Sécurité de travail et d'environnement

Veillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

Clause de non-responsabilité

Les informations ci-dessus sont fournies en toute bonne foi. Elles ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même si le produit répond à ses exigences. Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes. Elles ne peuvent être considérées comme des valeurs minimales ou maximales pour une propriété donnée du produit. Sans tests complets du produit, Tonet AG ne peut être tenue responsable des défauts que l'utilisateur attribue au produit. Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux règles et réglementations du Pressure Sensitive Tape Council (PSTC) et de l'AFERA. Toutes les tolérances sont entièrement conformes à ces directives