

Technisches Merkblatt

IF-139 Industriefüllstoff

Einsatzbereich

- Zum schnellen Füllen von Rissen und Astlöchern im Massivholzbereich wie z.B. bei Fußböden, Fenstern, Möbeln, Holzbalken und ähnlichem.
- Bei Kunststoffoberflächen wie z.B. Kunststofffenstern.
- Auch im Kantenbereich einsetzbar.
- Nicht geeignet für stark schrumpfende oder quellende Oberflächen.
- Für den Innen- und Außenbereich empfohlen.

Produkteigenschaften

- Schnell erkaltender harter Füllstoff auf Kunststoffbasis.
- Überstände können direkt nach der Abkühlung mit Stemmeisen, Hobel oder Fräse plan abgetragen werden.
- Schleifbar.
- Kann mit Maschinen bearbeitet werden – bürsten, schneiden, hobeln, fräsen oder bohren.
- Beim Bürsten entstehen auf der Oberfläche des Industriefüllstoffs ähnliche Riefen und Konturen wie beim Entfernen der weichen Holzfasern.
- Lackierbar mit vielen konventionellen Lacksystemen (Vorversuche durchführen!).
- Bedingt beizbar (Vorversuche durchführen!).
- Nimmt Wachse und Öle auf.

Verarbeitungshinweise

Wir empfehlen den Einsatz der Schmelzpistole HB 230 E der Firma Bühnen. Diese kann durch die elektronische Temperatureinstellung je nach Arbeitsgeschwindigkeit so eingestellt werden, dass ein Nachlaufen des Füllstoffs vermieden wird. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt je nach Arbeitsgeschwindigkeit bei 165°C bis 170°C.

Nachdem das Schmelzgerät die Verarbeitungstemperatur erreicht hat und der Füllstoff angeschmolzen ist, kann dieser in die zu füllende Stelle eingespritzt werden. Die Stelle leicht überfüllen. Nach dem Befüllen sofort das Material mit dem Kühlblock BCD 120 abkühlen und verdichten. So werden Luftpneinschlüsse verhindert und es kann zügig weitergearbeitet werden. Bei sehr tiefen Stellen fällt das Material leicht nach, eine weitere Befüllung ist möglich, da sich das Material miteinander verbindet.

Nach dem Abkühlen kann der Industriefüllstoff z.B. mit einem Stemmeisen, Hobel oder Fräse flächenbündig gearbeitet werden. Eine maschinelle Bearbeitung mit anderen Maschinen ist möglich. Wenn der Materialüberstand nur gering ist, kann dieser auch durch Schleifen abgetragen werden.

Nachdem die Fläche zur Oberflächenbeschichtung vorbereitet ist, kann der Industriefüllstoff mit diversen Lacken, Öl oder Wachs beschichtet werden. Ein Haftungstest ist erst nach 3 Tagen durchzuführen. Der Industriefüllstoff ist auch bedingt beizbar.

Produktdaten

Schmelzbereich:	ca. 165-170°C
Überlackierbarkeit:	mit allen König-Lacken überlackierbar
Haftung:	Holz- und Kunststoffwerkstoffe. Nicht auf Metall und Stein.
Lagerfähigkeit:	12 Monate (im geschlossenen Originalgebinde und bei Raumtemperatur)
Dichte bei 20°C:	2g/cm ³

Arbeitssicherheit / Sicherheitsratschläge

- Verbrennungsgefahr bei der Verarbeitung.
- Das Gemisch ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP].

Entsorgungshinweise

- EAK: 080410 – Klebstoff- und Dichtmassen mit Ausnahme derjenigen, die unter 080409 fallen. Kleinmengen können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Lieferform

Rundstangen, Länge ca. 300 mm, Ø ca. 11 mm
Lose im Beutel

Hinweis: Bei der Verwendung der Schmelzpistole ist folgendes zu beachten: Bei geringer Materialentnahme und langen Zeiträumen zwischen den Materialentnahmen sollte das Gerät ausgeschaltet werden, ansonsten kann es zu Verklumpungen des Materials und somit zum Verstopfen der Schmelzpistole kommen. Bei einer Verarbeitungstemperatur von >170°C kann es zur Blasenbildung des Materials kommen. Dies kann durch kontinuierliche Materialentnahme vermieden werden (ggf. das mit Blasen versetzte Material solange auspressen, bis eine glatte Schmelze austritt).

Diese Informationen erfolgen nach bestem Wissen, sollen und können nur unverbindlich beraten und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Gegebenenfalls müssen Verfahrensangaben im Einzelfall den speziellen Anforderungen angepasst werden.