



Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi Inferiore, 34
40061 Minerbio (BO)

YL---M643/--XXX

Einkomponenten-Grundierung auf Wasserbasis, weiß

Besondere Produkteigenschaften:

• Für alle Holzarten und MDF	• Sehr gute Isolierkraft und hohes Deckvermögen
• Gute Schleifbarkeit	• Einfach aufzutragen

Ausführungen:

M643/--C02	Weiß
------------	------

Empfohlene Verwendung:	• Allgemeine Verwendung	• MDF-Elemente	• Drehteile
Auftragsverfahren:	Spritzverfahren: Becherpistole, Airless, Airmix, Elektrostatik (vorausgesetzt, es werden Arbeitsgeräte verwendet, die für Produkte auf Wasserbasis geeignet sind).		
Vorbereitung des Produkts:	Einkomponentenprodukt: Gebrauchsfertig Vernetzungsmittel: YC M407 von 0,5 bis 1% oder YC M406 von 2 bis 4% Zweikomponentenprodukt: YC M400, YC M401, YC---M404, YC M434 von 2 bis 10%, ACHTUNG: Bei 23 °C erhöht die Härtung von 6 bis 10% die Viskosität des Produkts und reduziert die Topfzeit um 25 bis 50%.		

Chemisch-physikalische Eigenschaften (23 °C)

	C02
Festkörpergehalt (%)	51 ± 3
Spezifisches Gewicht (g/cm ³)	1,25 ± 0,05
Viskosität DIN 6 (s) 23°C	50 ± 15
pH	7 - 9

Anwendungsspezifische Eigenschaften

Optimale Vertikalität (µm nass)	170
Empfohlene Anzahl Aufträge	1 - 3 Aufträge
Empfohlene Menge pro Auftrag (g/m ²)	min: 150 max: 200
Überstreichbarkeitsintervall	2 Stunden
Ergiebigkeit (m ² /Liter)	6 - 10

Allgemeine Angaben zur Anwendung (mit C02)

Trocknung bei 20°C und rF% zwischen 45 und 65: 160 g/m²	
Staubtrocken	30 Minuten
Griffest	60 Minuten
Überlackierbar	4 Stunden
Stapelfähig	4 Stunden
Schleifbar	8 Stunden

Trocknung im Tunnel: 160 g/m²		
	Temperatur	Zeit
Ablüften	30 °C	10 Minuten
Forcierte Trocknung	45 °C	45 Minuten
Abkühlung	25 °C	5 Minuten
Stapelfähig bzw. überlackierbar		60 Minuten
Schleifbar		2 Stunden

Untergrundvorbehandlung: Den Untergrund gut säubern: Er muss frei von Fett-, Wachs- bzw. Harzrückständen sein. Es ist sehr wichtig, scharfe Fräsgewerkzeuge zu verwenden, um das Aufblähen der MDF-Fasern zu reduzieren. Die bearbeitete Oberfläche sollte möglichst gebürstet und mit Schleifmitteln mit einer Körnung von 220 - 240 behandelt werden.

Holzarten: Einige Holzarten wie Eiche, Akazie, Esche u.a. enthalten farbige, wasserlösliche Extraktstoffe, die unter Umständen Flecken auf der weißen Grundierung und der Lackbeschichtung auf Wasserbasis verursachen, auch wenn diese in mehreren Schichten aufgetragen werden. Diese Holzarten können daher mindestens zwei Schichten Grundierung bestrichen werden, die nur als YL M643/ C02 verwendet werden kann. Die Grundierung kann nur als Einkomponentenprodukt gebraucht werden, wenn für die Endlackierung ein Produkt auf Polyurethan-Basis verwendet wird, bzw. wenn das zu bearbeitende Holz keine Extraktstoffe enthält.

Anweisungen für die Anwendung: Keine zu große Produktmenge für einen einzigen Auftrag verwenden; keine Nass-auf-Nass-Zyklen durchführen. Die maximale Ergiebigkeit des Produkts ist gewährleistet, wenn es nicht mit Wasser verdünnt wird und Auftragsgeräte verwendet werden, die eine optimale Zerstäubung ermöglichen. Nachfolgend einige allgemeine Empfehlungen für das Auftragen mit Spritzgeräten:

	Verdünnung in %	Düse	Druck Luft	Druck Lack
Becherpistole	4 - 6	2 - 2,2	3 - 4	--
Airmix	--	11	0 - 2	80 - 110
Airless	--	11	--	120 - 150

Vorzerstäuber und Vorwärmsysteme, die das Produkt auf eine Temperatur von 30 - 40° C erwärmen, sind eine effiziente Lösung, um eine im Laufe des Jahres konstant bleibende Anwendbarkeit des Produktes zu gewährleisten. Das Auftragen einer dritten Schicht bzw. niedrige Temperaturen und/oder eine hohe relative Luftfeuchte bei der Trocknung verlängern die Trocknungszeiten. Die Räumlichkeiten, in denen die Trocknung stattfindet, sollten ausreichend belüftet sein; alle 15-20 Minuten sollte ein kompletter Luftwechsel stattfinden.

Anschliff: Wir empfehlen den Gebrauch von Schleifmitteln mit offener Streuung und Stearat mit einer Körnung von 280-400. Das Produkt ist leicht von Hand schleifbar. Bei der Verwendung in automatischen Geräten müssen die Schleifparameter angepasst werden, um eine zu starke Erhitzung des Lackfilms auszuschließen.

Überlackierung: Diese Grundierung kann problemlos sowohl mit Wasserbasislacken für Innenbereiche als auch mit PU-Lacken mit Lösungsmittel überlackiert werden. Wir raten davon ab, Produkte auf Polyester-Basis Redox zum Überlackieren zu verwenden.

Weitere Informationen zur Lackierung mit Produkten auf Wasserbasis unserer Produktpalette können Sie unserem Leitfaden entnehmen, den Sie gerne bei uns anfordern können.

Hinweise und Warnungen

- Das Produkt vor dem Gebrauch gut durchmischen.
- Das Produkt ist 18 Monate haltbar, wenn es in Räumen mit Temperaturen zwischen 5 und 35°C aufbewahrt wird.
- Sowohl für das Produkt als auch für den Untergrund und die Umgebung dürfen die Temperaturen nicht unter 15°C liegen. Die Filme, die sich bei Temperaturen unter 15°C bilden, besitzen eine chemische und mechanische Beständigkeit, die unter dem normalerweise erreichbaren Qualitätsstandard liegen.
- Die Verarbeitungsabfälle (Spülwasser, Kabinenwasser, Altlack) müssen unter Beachtung der geltenden Vorschriften entsorgt werden. Die Abfälle nicht über die Kanalisation entsorgen.
- Die Auftragsgeräte müssen nach dem Gebrauch sofort mit Wasser gewaschen werden. Sollte es nötig sein, trockene Lackschichten abzutragen, **AY M460** auftragen und eine Nacht lang wirken lassen, anschließend mit Wasser abspülen.

Was tun, wenn:	Zugabe von	Anwendungsmenge	
		%	Gramm / 25 Liter
die Thixotropie bzw. die Viskosität des Produkts erhöht werden soll	AY M453	0,5 - 1	125 - 250
sich Fischaugen- bzw. Streifenbildung während der Auftragung bilden	AY M457	0,2 – 0,5	50 - 125