

Fiche Technique :

SHERWIN-WILLIAMS Primaire d'adhérence TL1518

Description du produit :

Primaire spécial 1K / 2K à base de solvants avec une excellente adhérence sur le plastique et le métal, incolore et à séchage très rapide. Peut être utilisé comme 1K, pour une meilleure adhérence, il est possible d'ajouter 15% de SV3000.

Données techniques :

Désignation :	SHERWIN-WILLIAMS Primaire d'adhérence		
Numéro d'article :	TL1518		
Brillance :	-	Gardner 60°	
Corps solides :	51% ±1%	en poids (théorique)	
Densité :	1'150 – 1'210 kg/m ³		
Viscosité :	25 – 30 s	DIN 6 mm / Test effectué à 23 °C	
Sensible au gel :	non		
Conservation :	12 mois	à 0 - 30 °C	

Le stockage à une température plus élevée réduit la durée de conservation ; ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

Température : 18 - 30 °C

Pour obtenir le meilleur résultat et la meilleure consistance du produit, respectez les températures d'application et de surface indiquées dans le tableau d'application pour chaque technologie et ligne de production spécifique.

Application :

Technique d'application recommandée	Durcisseur	Quantité* (en volume)	Diluant	Viscosité DIN 4 mm	Quantité appliquée
Méthode de pulvérisation conventionnelle	SV3000	15 : 1	ST3000	20 - 30	90 – 120 g/m ²
Pulvérisation Air Mix	SV3000	15 : 1	ST3000	20 - 30	90 – 120 g/m ²

Nettoyage : ST3000

*) 100 parts de couleur/vernis en volume

Bien remuer le produit avant l'emploi !

Séchage :

Méthode	Température	Temps de séchage	Remarques
Séchage forcé	50 °C	20 – 40 minutes	Dépendant de la quantité, vie en pot ca. 2 heures
Séchage à l'air	20 °C	2 – 3 heures	Dépendant de la quantité, vie en pot ca. 2 heures

Tous les types de séchage nécessitent une bonne ventilation de la pièce et une bonne circulation de l'air.

Ne pas empiler avant que la température de surface ne soit inférieure à 30 °C.

Produits pour l'extérieur : ne pas laisser entrer en contact avec de l'eau, de la condensation ou des températures inférieures à 0 °C dans les 48 heures suivant l'application.

Durcissement UV :

Dose d'UV	Dose d'UV miniale (mJ/cm²) Lampes Hg (280- 320 nm)	Pic min. recommandé (mW/cm²) Hg	Dose d'UV miniale (mJ/cm²) Lampes Ga (390- 450 nm)	Pic min. recommandé (mW/cm²) Ga
Durcissement complet	-			
Durcissement partiel	-			

Remarque - Le pic/énergie requis dépend de plusieurs facteurs, tels que le substrat, la quantité appliquée, le nombre de couches et le type de four/réfecteur UV. Les quantités d'application et les valeurs de pic/énergie recommandées sont indiquées dans les instructions de traitement/contrôle du processus présentées par le technicien.