

Technisches Merkblatt ACMOSIT 65-50

wasserlösliches Schleifkühlmittel

Basis:

ACMOSIT 65-50 enthält vollsynthetische Wirkstoffe und Korrosionsschutzmittel. Garantiert frei von Mineralöl, Organo-Chlorverbindungen und nitrosierbaren Aminen.

ACMOSIT 65-50 enthält einen speziellen Inhibitor, um eine Nitrosaminbildung zu verhindern. Dadurch ist bei Überschreiten des Grenzwertes für Nitrit ein Austausch der Arbeitslösung nicht unbedingt erforderlich.

Eigenschaften:

In Wasser sehr leicht zu einer klardurchsichtigen Schleifflüssigkeit löslich. ACMOSIT 65-50 ist hochwirksam; nicht nur bei normalen Stählen.

Besonders guter Korrosionsschutz. Außergewöhnliche Stabilität. Keine Geruchsbildung, kein Zersetzen und längste Standzeiten.

Kein Verharzen und Verkleben von Führungen, Spannwerkzeugen und Messgeräten. Rückstände von ACMOSIT 65-50 sind leicht mit Wasser abwaschbar.

ACMOSIT 65-50 ist extrem schaumarm und daher für alle Schleifarbeiten geeignet

Anwendung:

ACMOSIT 65-50 ca. 3-5%ig in Wasser lösen, je nach Anwendungsfall.

Technische Daten:

Farbe:	blau
Dichte (20° C):	ca. 1,10 g/ml
Viskosität:	dünnflüssig
pH-Wert:	9,4 (3%ig)
Faktor für Refraktometer:	2,4



Hinweise:

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt.

Unser technischer Dienst berät Sie gerne in allen Fragen der Auswahl und Anwendung unserer Fertigungsmittel.

Alle Angaben dieser Warenbeschreibung sollen Sie informieren. Sie entsprechen unserem besten Wissen; eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden.