

Technisches Merkblatt ACMOSIT 64-02

wassermischbares Kühlschmiermittel

Basis:

ACMOSIT 64-02 enthält Mineralöl, spezielle Emulgatoren, Netzmittel und Korrosionsschutzadditive. Garantiert frei von Nitrit, Organo-Chlorverbindungen und nitrosierbaren Aminen.

ACMOSIT 64-02 enthält einen speziellen Inhibitor, um eine Nitrosaminbildung zu verhindern. Dadurch ist bei Überschreiten des Grenzwertes für Nitrit ein Austausch der Arbeitslösung nicht unbedingt erforderlich.

Eigenschaften:

ACMOSIT 64-02 ist zum Drehen, Bohren, Fräsen und Sägen von Stahl, Grauguss und Leichtmetall sehr gut geeignet. Beste Ergebnisse auch bei Edelstahl. Kann auch zum Schleifen eingesetzt werden. Besonders guter Korrosionsschutz.

ACMOSIT 64-02 garantiert längste Verwendungszeiten ohne Geruchsbildung und Zersetzung. Die Kalkulation wird daher optimal günstig. Wärmeabfuhr und Schmierwirkung der Arbeitsemulsion sind hervorragend. Daraus ergeben sich beste Schnittleistungen und lange Werkzeugstandzeiten.

Bei Umstellung von einem anderen Kühlschmierstoff sollte vorher eine Reinigung mit unserem Systemreiniger ACMOSOL 133-30 vorgenommen werden (sh. Sonderprospekt).

Anwendung:

ACMOSIT 64-02 ca. 3 - 5% in Wasser mischen. Bei Grauguss die Emulsion nicht unter ca. 5% ansetzen.

Technische Daten:

Farbe:	grün
Dichte (20° C):	ca. 1,01 g/ml
Viskosität:	ölig-viskos
pH-Wert:	ca. 9,5 (5 %ig)
Faktor für Refraktometer:	1,4

Bei einigen Leichtmetall- und Buntmetall-Legierungen kann nach dem Zerspanen durch Reste der Kühlmittlemulsion eine Fleckenbildung auftreten. In diesen Fällen die Teile sofort nach der Bearbeitung mit Wasser abspülen.



Hinweise:

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt.

Unser technischer Dienst berät Sie gerne in allen Fragen der Auswahl und Anwendung unserer Fertigungsmittel.

Alle Angaben dieser Warenbeschreibung sollen Sie informieren. Sie entsprechen unserem besten Wissen; eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden.