



ARA Fugendichtband BG1

Bande d'étanchéité précomprimée pour joints

Description du produit

ARA Fugendichtband BG1 est un ruban d'étanchéité pour joints en mousse souple de polyuréthane imprégnée d'une dispersion d'acrylate. Il fait partie du système d'étanchéité des joints en trois étapes destiné au montage des fenêtres.

Caractéristiques

- Conforme aux exigences d'étanchéité de la norme DIN 18542, groupe de sollicitation BG1
- Difficilement inflammable – classe B1 selon la norme DIN 4102-1
- Étanche à l'air selon la norme DIN EN 12114
- Étanche à la pluie battante selon la norme DIN EN 1027
- EMICODE® EC1PLUS - très faibles émissions

Domaines d'application

ARA Fugendichtband BG1 est adaptée à de multiples applications pour l'étanchéification des joints dans le bâtiment. Les domaines d'application typiques sont la construction de fenêtres, la construction en bois, la construction préfabriquée ainsi que la maçonnerie, les charpentes à colombages et la construction en béton.

ARA Fugendichtband BG1 a particulièrement fait ses preuves pour l'étanchéification des joints de raccordement et de dilatation entre différents éléments de construction.

Das ARA Fugendichtband BG1 est livrée en rouleaux, s'utilise de manière universelle et, grâce à sa précompression, peut également être posée sans difficulté dans des joints déjà existants.

Forme de livraison

- Pré-compressé en rouleaux
- Autocollant d'un seul côté
- Couleur : gris

Désignation	Dimension	Longueur
ARA Fugendichtband BG1	10 / 2-4	10,0 ml
ARA Fugendichtband BG1	15 / 3-7	7,5 ml
ARA Fugendichtband BG1	15 / 5-10	5,0 ml
ARA Fugendichtband BG1	15 / 7-12	4,3 ml
ARA Fugendichtband BG1	20 / 8-15	3,0 ml
autres dimensions disponibles sur demande		

Nettoyage

Nettoyage de la peau à l'eau et au savon. Il est possible d'éliminer les résidus d'imperméabilisant et/ou de colle à l'aide d'un produit nettoyant à base d'essence. Veuillez respecter les consignes de sécurité.

Caractéristiques techniques

Propriété	Norme	Valeur
Couleur	-	gris
Comportement au feu	DIN 4102-1	B1
Étanchéité à l'air	DIN EN 12114	$a_n < 1 \text{ m}^3 / [\text{h m (daPa)}^{2/3}]$
Étanchéité à la pluie battante	DIN EN 1027	jusqu'à 600 Pa
Compatibilité avec les matériaux de construction adjacents	DIN 18542	conforme
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	DIN EN ISO 12572	$s_d < 0,5 \text{ m}$
Résistance à la température	DIN 18542	jusqu'à +80 °C
Émissions thermiques	EMICODE®	EC1 PLUS
Conductivité thermique	DIN EN 12667	$\lambda = 0,0412 \text{ W/mK}$
Plage de température d'utilisation	-	de -30 °C à 100 °C
Stabilité de stockage	-	24 mois à compter de la date de fabrication

ARA Fugendichtband BG1

Bande d'étanchéité précomprimée pour joints

Consignes de pose des bandes d'étanchéité pour joints (conformément à l'annexe de la norme DIN 18542)

Avant la mise en œuvre et la pose de bandes d'étanchéité imprégnées, il convient de tenir compte des points suivants :

- Le ruban d'étanchéité doit être choisi en fonction de l'usage prévu (voir également la norme DIN 4108-7).
- Il faut s'assurer que la bande d'étanchéité est compatible avec les matériaux de construction adjacents.
- Les dimensions de la bande d'étanchéité doivent permettre de couvrir les largeurs réelles des joints.
- Le comportement à l'expansion des bandes d'étanchéité pour joints est influencé par la température ainsi que par l'âge de la bande.
- Pour des raisons esthétiques et afin d'éviter tout débordement, il convient de prévoir systématiquement un retrait de 1 à 3 mm.
- Il faut couper environ 2 cm au début et à la fin de la bande et ne pas les utiliser pour l'étanchéité.

Préparation des joints / Support

Les supports ou surfaces de pose doivent être aussi plans que possible. Les impuretés, telles que les résidus de mortier, doivent être entièrement éliminés. Les flancs des joints doivent être aussi parallèles que possible. Le cas échéant, il peut être nécessaire de lisser ou de reprofiler les flancs des joints (en particulier dans les bâtiments anciens). Les largeurs de joints autorisées ne doivent être ni dépassées ni sous-estimées, même au niveau des irrégularités.

Traitement

Retirez le papier de protection de la couche adhésive par sections (environ 20 à 30 cm). La bande d'étanchéité doit être posée dans le joint avec un retrait de 1 à 2 mm, parallèlement aux bords, puis pressée avec la couche adhésive contre un flanc approprié du joint (par exemple à l'aide d'une spatule). La pose s'effectue en exerçant une légère pression. Le reste du rouleau doit être fixé, si nécessaire, à l'aide de ruban adhésif ou d'une agrafe. La bande ne doit en aucun cas être étirée..

Joints en croix et en T

Dans le cas des joints croisés, il faut d'abord poser le ruban d'étanchéité sur toute la longueur du joint vertical. Les joints suivants sont posés de l'extérieur vers le premier joint, l'extrémité du ruban devant être raccordée au ruban continu en exerçant une légère pression.

Formation aux angles

Pour éviter les fuites, la bande d'étanchéité ne doit pas être posée dans les angles. La réalisation des angles doit être effectuée conformément aux instructions détaillées correspondantes – voir l'illustration à droite.

Dénomination

Les extrémités des bandes doivent être à bout droit et emboîtées avec précision en exerçant une légère pression. Il n'est pas recommandé de les biseauter ou de les faire se chevaucher.

Différentes largeurs de joints

Lorsque la largeur des joints varie considérablement, il convient d'utiliser des bandes de dimensions différentes au sein d'un même joint. Les raccords doivent être réalisés à bords droits. Les chevauchements ne sont pas autorisés.

Joints humides ou poussiéreux

Si la couche adhésive ne parvient pas à adhérer correctement dans des joints humides, poussiéreux ou gelés, il convient de fixer la bande d'étanchéité à plusieurs endroits à l'aide de cales. Celles-ci doivent être retirées une fois que la bande s'est dilatée.

Stockage

Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans l'emballage d'origine, à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Les cartons doivent être stockés en position verticale (les rouleaux à l'horizontale). Chaque rouleau doit reposer sur toute sa surface et être transporté et stocké en conséquence. Il convient d'éviter les charges ponctuelles, le déplacement des différentes couches ainsi que les contraintes mécaniques sur le rouleau comprimé. Les rouleaux placés dans des cartons ouverts doivent être lestés afin d'empêcher qu'ils ne se déploient (téléscopage).

Remarques finales

Pour les consignes d'élimination, voir la fiche de données de sécurité et l'étiquette du produit. Vous trouverez d'autres consignes et détails concernant la sécurité du produit dans la fiche de données de sécurité et sur l'étiquette du produit. Vous trouverez les fiches de données de sécurité actualisées et de plus amples informations sur nos produits à l'adresse suivante www.ara-chemie.de. Les informations contenues dans cette fiche technique concernant nos produits et leurs domaines d'application reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Elles sont fournies en toute bonne foi, mais sont de nature générale et ne peuvent pas prendre en compte tous les facteurs d'influence et toutes les conditions d'utilisation rencontrés dans la pratique. Les utilisateurs de nos produits doivent donc vérifier, sous leur propre responsabilité, avant toute utilisation, l'adéquation et la conformité légale de ceux-ci à l'usage prévu. Nous garantissons que nos produits sont conformes aux descriptions actuelles. Toutefois, nous ne sommes responsables de l'adéquation à un usage particulier, d'un résultat de travail spécifique ou de certaines propriétés des produits que si cela a été expressément garanti par écrit. Toute autre garantie est exclue. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à nos produits, à leurs descriptions et à leurs spécifications. En ce qui concerne les droits de garantie du client et nos obligations de garantie correspondantes, nous renvoyons à nos conditions générales de vente (CGV).

