

Produktinformation

MIDAS Metall ARTIPRO 3000 (spritzfähig)

KOMPONENTEN	METALLSORTEN
MIDAS Metall ARTIPRO Binder 3000	Bronze Aluminium Stahl
MIDAS Metall ARTIPRO Aktivator 3000	Kupfer Eisen Zink
MIDAS Metall ARTIPRO Metallpulver	Messing

PRODUKTBESCHREIBUNG

MIDAS Metall ARTIPRO 3000 ist eine vielseitig einsetzbare Echtmetall-Beschichtung die im Spritzverfahren aufgetragen wird. Die Oberfläche ist nach Aushärtung frost- und witterungsbeständig, besitzt eine hohe Festigkeit und haftet praktisch unlöslich auf allen geeigneten Untergründen.

ANWENDUNGSBEREICH

Oberflächengestaltung und Veredelung von Möbeln, Innenaussteilen, Fassaden, Wandflächen oder Fußböden. Einsetzbar im Innen- und Außenbereich auf horizontalen wie vertikalen Flächen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Dreikomponentig
- Leicht zu verarbeiten
- Hohe Haft- und Eigenfestigkeit
- Wasserfest
- Lackierfähig

BELASTBARKEIT

Nach 24 Stunden bei Temperaturen von +18 bis +20 °C mechanisch belastbar.

Verarbeitungshinweise:

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss fest, tragfähig und trennmittelfrei sein, die Oberfläche fettfrei und trocken. Für die Herstellung einer fein ausgeschliffenen und polierten Metalloberfläche, muss der Untergrund dementsprechend vorbereitet werden (Q4). Wir empfehlen hierfür den Einsatz eines 2-komponentigen Isolierfüllers, der anschließend mit Körnung P240 angeschliffen wird. Ein direkter Auftrag auf saugfähige und offenporige Untergründe ist möglich.

MIDAS Metall Vertriebspartner

ARTI

Becker Acroma ARTI GmbH
 Paul-Gerhardt-Str.31
 42389 Wuppertal

Tel.: 02 02 / 57 47 - 0 | Fax: 02 02 / 55 51 82
 Internet: www.arti.de | E-Mail: office@arti.de

Verarbeitungshinweise: MIDAS Metall ARTIPRO 3000

VERARBEITUNG

Vor der Verarbeitung Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten lesen. Nur für den gewerblichen Anwender.

Anmischen

Alle Komponenten sind im Originalgebinde im richtigen Mischungsverhältnis zueinander abgepackt und gehen deshalb restlos in die Mischung ein.

Trennen Sie zunächst das untere Behältnis mit dem Metallpulver von dem oberen. Durchstechen Sie mit einem spitzen Gegenstand die Deckeleinheit der oberen Dose, so dass sich die Aktivatorkomponente vollständig mit dem Bindemittel vermischt. Nehmen Sie die Deckeleinheit ab und mischen Sie beide Komponenten kräftig. Geben Sie nun langsam und unter ständigem Rühren das Metallpulver hinzu und achten Sie darauf, dass keine Klumpen entstehen. Zur intensiven Mischung wird die Anwendung eines Spiralrührgerätes empfohlen.

Produktauftrag

Für den Produktauftrag verwenden Sie eine Fließbecherpistole (empfohlene Pistole: SATA LM 2000, Düsengröße: 1,8). Abhängig von Lackiergerät kann die optimale Düsengröße jedoch variieren und sollte zuvor an einem Materialmuster getestet werden.

Füllen Sie einen Teil der Mischung in den Lackierbecher und tragen Sie gleichmäßig im Kreuzgang auf. Bei senkrechten Flächen sollte zuvor eine Nebelschicht angebracht werden. Achten Sie darauf, die Mischung erneut aufzurühren, wenn Sie den Becher nachfüllen.

Bei Temperaturen von +18 bis +20 °C ca. 20 Minuten verarbeitbar. Niedrigere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. Durch Zugabe eines speziellen Verzögerers kann die Verarbeitungszeit verlängert werden (ca. 5 % von Binder + Aktivator).

Schleifen und Polieren

Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C lassen Sie das beschichtete Objekt mindestens 12 Stunden trocknen. Bei kleineren Flächen kann das Schleifen per Hand erfolgen, bei größeren Flächen wird die Anwendung eines Exzentrerschleifgerätes empfohlen.

Hinweis: Achten Sie beim Schleifen auf eine gleichmäßige Maschinenführung um starke Hitzeentwicklung zu vermeiden und insbesondere darauf, weniger Druck an empfindliche Stellen, wie Ecken und Kanten auszuüben.

Zur Herstellung einer fein ausgeschliffenen polierten Oberfläche schleifen Sie nacheinander mit Schleifpapier in den Körnungen P240, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200. Polieren Sie die Oberfläche abschließend mit der festen Polierpaste für MIDAS Metall und einem Polierpad glänzend. Mit einem weichen Poliertuch oder einem sauberen Polierpad entfernen Sie abschließend Rückstände der Polierpaste. Hierzu kann auch ein Silikonentferner oder Alkoholreiniger verwendet werden.

MIDAS Metall Vertriebspartner

ARTI

Becker Acroma ARTI GmbH
Paul-Gerhardt-Str.31
42389 Wuppertal

Tel.: 02 02 / 57 47 - 0 | Fax: 02 02 / 55 51 82
Internet: www.arti.de | E-Mail: office@arti.de